

INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI

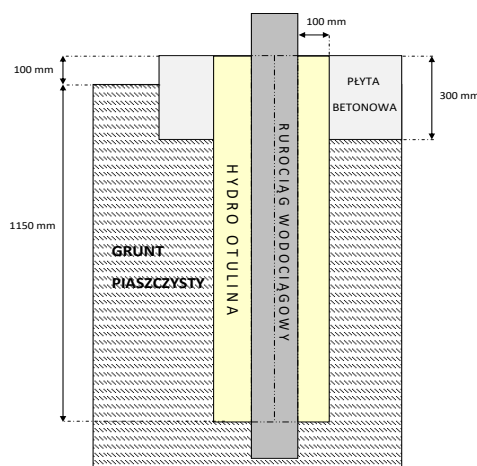


(wersja 12/2021)

Niniejsza instrukcja określa kryteria i warunki prawidłowego montażu, eksploatacji, oraz konserwacji naziemnej obudowy studni głębinowej.

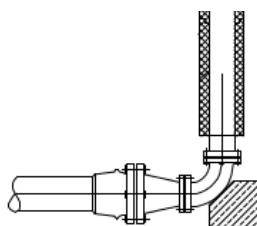
PRZYGOTOWANIE PODEJŚCIA WODOCIĄGOWEGO

1. Rozstaw pomiędzy osią podejścia wodociągowego a osią studni wykonać:
 - a) dla armatury DN: 50, 65, 80, 100, 125 w rozstawie 625mm
 - b) dla armatury DN: 150 w rozstawie 645 mm
2. Na rurę wodociągową nałożyć hydro otulinę termiczną (zawartą w zestawie) o dł. 1250mm i gr.100mmwg. poniższego schematu.
3. Hydrootulinę na całej długości dodatkowo zabezpieczyć folią.



MONTAŻ OCIEPLONEGO ODCINKA PIONOWEGO

1. Pionowy odcinek podejścia wodociągowego należy ustawić na betonowym bloczku oporowym jak na rysunku.



PRZYGOTOWANIE TERENU POD PŁYTĘ BETONOWĄ

1. Zasypywanie podejścia wodociągowego wykonać warstwowo z jednoczesnym mechanicznym zagęszczaniem gruntu zagęszczarką budowlaną.
2. Przygotowany teren pod płytę betonową ustalić na poziomie:
 - w przypadku gruntów plastycznych poniżej strefy przemarzania
 - w przypadku gruntów piaszczystych 200 mm poniżej poziomu gruntu rodzimego.
3. Ustawić szalunki o wymiarach:
szerokość 1300 mm
długość 2400 mm
wysokość 300mm – 1000mm
4. Wykonać przepust z rury PCV 100mm w miejscu podejścia elektrycznego do wysokości górnej krawędzi płyty betonowej.
5. Rurę nadfiltrową osłonić rurą osłonową PCV do wysokości górnej krawędzi płyty betonowej.



6. Rurę nadfiltrową przyciąć na wysokość ok. 30mm powyżej płyty betonowej.

WYKONANIE PŁYTY BETONOWEJ

1. Płytę betonową wykonać z betonu klasy B-20 100 mm powyżej poziomu gruntu rodzimego.
****do wykonania płyty o wysokości 300mm i w/w wymiarach potrzebny jest 1m³ betonu***
2. Całkowita wysokość płyty betonowej:
 - grunty piaszczyste, niewysadzeniowe - 300 mm
 - grunty plastyczne (uzależniona od strefy przemarzania gruntu)
3. W połowie wysokości płyty wykonać zbrojenie siatką zbrojeniową.

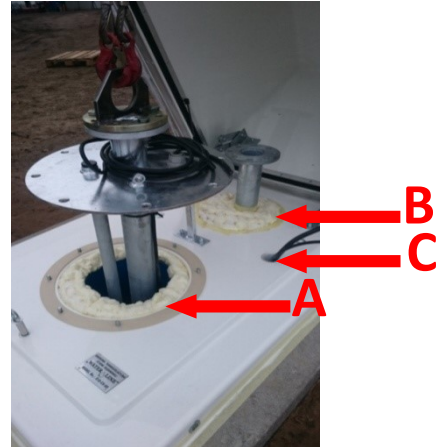
MONTAŻ OBUDOWY

1. Do ustawienia obudowy służą wkręcane uchwyty.
2. Ustawienie można wykonać ręcznie (4 osoby) lub dźwigiem na zawiesiach pasowych zamontowanych na uchwyтах.



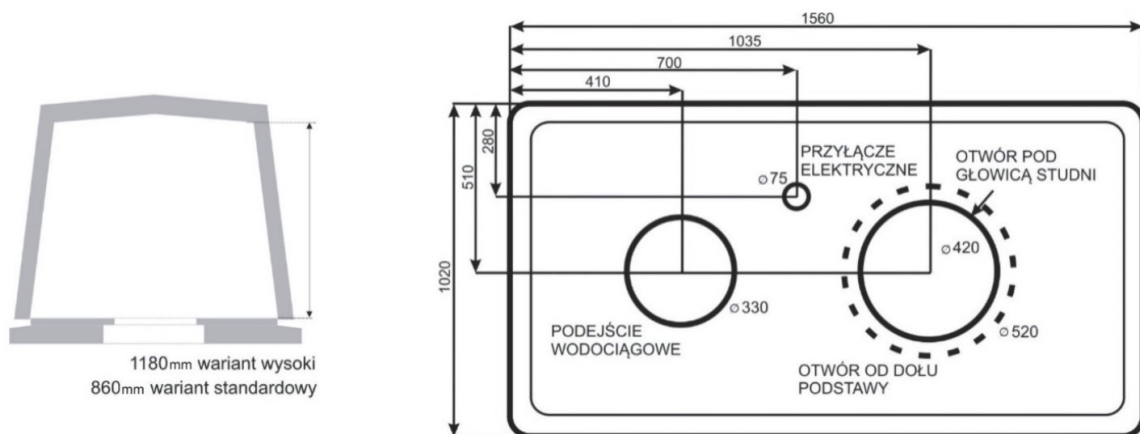
3. Ustawiając obudowę pozostawić po bokach i z tyłu obudowy ok. 150mm płyty betonowej. Większa powierzchnia betonowej płyty przed obudową posłuży do wygodnego podejścia i ustawienia się pracownika obsługującego studnię.
4. Obudowę przymocować do płyty betonowej za pomocą aluminiowych kątowników załączonych w zestawie. Kątowniki przykręcić w otwory montażowe podstawy M20 i zamocować do podłoża za pomocą metalowych kołków rozporowych.
5. Krawędź styku podstawy obudowy z płytą betonową wypełnić silikonem na całym obwodzie.
6. W celu wyeliminowania mostków termicznych pustą przestrzeń wypełnić pianką poliuretanową jak na zdjęciu:

- (A) pomiędzy rurą nadfiltrową i podstawą obudowy
 (B) pomiędzy rurą wodociągową i podstawą
 (C) w otworze podejścia kabli elektrycznych



Nadmiar pianki po utwardzeniu obciąć i wyrównać do wysokości górnej krawędzi podstawy. Po wyrównaniu pianki wokół rury pionowej (B) zamontować pierścień aluminiowy maskujący piankę (załączony w zestawie).

WYSOKOŚĆ WEWNĘTRZNAI RZUT PODSTAWY Z GÓRY



WENTYLACJA

1. Głowica studni wyposażona jest w kominek wentylacyjny, który pełni funkcję odprowadzania gazów toksycznych i przeciwdziała nadciśnieniu i podciśnieniu występującemu w przypadku studni szczelnie zabezpieczonych.
2. Obudowa posiada regulowaną wentylację, która odprowadza na zewnątrz gazy toksyczne zalegające w studni oraz wentyluje wnętrze obudowy.

Uwaga: Kratkę wentylacyjną obudowy należy zamykać w okresie zimowym!

AUTOMATYCZNE OGRZEWANIE I ZASILANIE

1. Obudowa wyposażona jest w automatyczne ogrzewanie o mocy 250W zabezpieczające armaturę przed ujemnymi temperaturami.



2. Wartość na termostacie ustawić na poziomie 5°C.
3. Termostat i wyposażenie elektryczne zabudowane jest w skrzynce hermetycznej o stopniu ochrony IP65.
4. Automatyczne ogrzewanie wymaga osobnego zasilania o napięciu 230V, które służy również do zasilania serwisowego gniazda oraz oświetlenia serwisowego LED.
5. Termostat, grzejnik, gniazdo 230V zabezpieczono bezpiecznikiem B16.
6. Oświetlenie zabezpieczono bezpiecznikiem B6.
7. Czujnik alarmu należy podłączyć do sygnalizacji zewnętrznej osobnym przewodem sygnałowym.

LAMPKI SYGNALIZACYJNE

Skrzynka wyposażona jest w lampki sygnalizacyjne informujące o prawidłowej pracy termostatu.

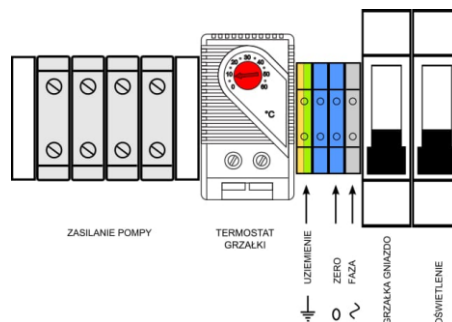


1. czerwona sygnalizuje pracę ogrzewanie



2. zielona sygnalizuje zasilanie ogrzewania

SCHEMAT SKRZYNKI PRZYŁĄCZENIOWEJ (wersja podstawowa)



Uwaga: Podłączenie zasilania elektrycznego w obudowie może wykonać wyłącznie uprawniony elektryk.

ARMATURA

1. Armatura zamontowana w obudowie posiada uszczelnienia eliminujące przecieki.
2. Pomiędzy głowicą studni a podstawą obudowy znajduje się uszczelka eliminująca bezpośredni nacisk głowicy i armatury na podstawę.
3. Armatura wyposażona jest w manometr z kurkiem manometrycznym do kontroli ciśnienia oraz zawór czerpakny do odpowietrzania instalacji i poboru próbek wody.
4. Wyposażenie podstawowe obejmuje również zawór zwrotny, przepustnicę klapową, wodomierz.
5. Armatura w obudowie nie jest skręcona na szczelność. Należy wszystkie połączenia śrubowe armatury dokręcić podczas montażu obudowy.

KONSERWACJA

1. W celu utrzymania czystości laminatu i estetycznego wyglądu obudowy, powierzchnię laminatu należy czyścić wilgotną szmatką a po wyschnięciu użyć środka nabłyszczającego konserwujący do laminatu (załączony w zestawie) nakładając niewielką ilość na delikatną szmatkę i wcierając w powierzchnię obudowy do uzyskania połysku.
Do czyszczenia obudowy nie należy stosować acetonu oraz rozpuszczalników.
2. W przypadku kontaktu środka chemicznego stosowanego do dezynfekcji wody zawierającego chlor z powierzchnią laminatu należy przepłukać laminat czystą wodą i wytrzeć powierzchnię do sucha.
3. Środki chemiczne do dezynfekcji wody zawierające chlor powodują naloty korozyjne elementów stalowych wyposażenia obudowy i armatury. W przypadku kontaktu takiego środka chemicznego z powierzchnią stalową należy dokładnie zmyć środek czystą wodą i wytrzeć powierzchnię do sucha.
4. W okresie zimowym należy przesmarować uszczelkę obudowy silikonem do uszczeltek.
5. Raz do roku przesmarować smarem do gwintów trzpień zamka od wewnątrz gwintowanej powierzchni.
6. Połączenia śrubowe zawiasów obudowy smarować w przypadku wystąpienia takiej konieczności środkiem smarującym (np. WD-40).
7. Na elementach armatury wykonanej w technologii cynkowania ogniowego może tworzyć się jasny nalot. Jest to naturalny proces utleniania się cynku.

WARUNKI GWARANCJI

1. Obudowa objęta jest 7 letnim okresem gwarancji liczonym od daty sprzedaży. Gwarancja obejmuje obudowę z elementami konstrukcyjnymi.
2. Elementy objęte 3 letnią gwarancją:
 - głowica studni
 - kolana kołnierzowe
 - łącznik kołnierzowy
 - manometr z zaworkiem manometrycznym
 - kurek czerpalny do wody
 - skrzynkę przyłączeniową z automatycznym ogrzewaniem i wyposażeniem
 - zawór zwrotny
 - przepustnicę klapową
 - przepływomierz SIEMENS (zamontowany przez firmę Water Line System)
3. Elementy objęte 2 letnią gwarancją:
 - wodomierz
 - obudowa (laminat) w kolorze innym jak biały
4. Gwarancja nie obejmuje:
 - a) uszkodzeń mechanicznych
 - b) powierzchni cynkowanej śrub i armatury
 - c) podłączenia nieprawidłowego napięcia zasilania
 - d) uszkodzeń będących wynikiem nieprawidłowego montażu i eksploatacji urządzenia
 - e) dokonywania przeróbek i zmian konstrukcyjnych obudowy i wyposażenia
 - f) nie oryginalnych elementów armatury i wyposażenia obudowy zamontowanego samodzielnie
5. W przypadku drobnych awarii i usterek, sprzedający dopuszcza możliwość samodzielnej wymiany uszkodzonych elementów przez klienta. Po zidentyfikowaniu usterki serwis przesyła na własny koszt części zamienne a kupujący dokonuje ich wymiany.
6. Reklamujący zobowiązany jest zgłosić usterkę na adres: serwis@water-line.pl